



Fiche Technique

Poly Liquid

Caractéristiques techniques

Base	Résines polyesters préaccélérées aux amines insaturées
Consistance	Liquide
Système de durcissement	Durcissement chimique
Dureté	Ca. 65 Shore D
Densité	Ca. 1,10 g/ml
Résistance à la température	-30 °C → 115 °C
Temps ouvert	10-15 minutes
Ponçage après	Ca. 45 min
Température d'application	10 °C → 25 °C

(*) les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports,...

Description de produit
Poly Liquid est une résine polyester préaccélérée. À mélanger avec un durcisseur à base de péroxyde de benzoyle.

Caractéristiques
- Bicomposant
- Très malléable
- Durcissement très rapide
- Donne des réparations très solides

Applications
- Réparations de surfaces en métal, polyester et bois.
- Réparer les petits trous et les bosses dans les pièces de carrosserie des voitures.
- Remplacer ou renforcer les pièces rouillées.
- Gros dégâts sur les bateaux, les planches de surf, etc.

Conditionnement
Couleur: brun
Emballage: Pot 1 kg

Durée de stockage
12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C.

Supports
Types: métaux, polyester, Fibre de verre, ...
Condition: propre, sec, dépoussiéré et dégraissé.
Prétraitement: Commencer par éliminer la rouille. Ponçage grossier de surfaces lisses améliore l'adhérence.
Il est conseillé de faire un test d'adhérence préliminaire sur tout support.

Soudal NV Everdongenlaan 18 - 20 BE-2300 Turnhout
Tel: +32 (0)14-42.42.31 Fax: +32 (0)14-42.65.14 www.soudal.com

Poly Liquid

Mode d'emploi
En cas d'utilisation avec un mat de tissu de verre, découper le mat aux bonnes dimensions, avec une superposition d'environ 3 cm de tous les côtés. Effilocher les bords superposés pour obtenir une transition progressive. Mêler la quantité souhaitée de Poly Liquid avec 2 à 4 % de durcisseur dans le gobelet fourni, de manière à obtenir un mélange homogène sans différences de couleur. Appliquer une partie du mélange sur le support à l'aide d'un pinceau. Détremper le mat de tissu de verre et le presser fermement contre le support. Répéter l'opération après séchage de la couche précédente, afin d'obtenir une plus grande robustesse. Veiller à ce que les mats successifs soient à chaque fois plus grands de 1 cm. Après durcissement, poncer avec du papier émeri très grossier ou avec une ponceuse. Pour une bonne finition, encore appliquer une fine couche de Metal Plastic.
Produit de nettoyage: Acétone
Réparation: Avec le même produit.

Recommandations de sécurité
Observer l'hygiène de travail usuelle. Veiller à une bonne aération sur le lieu de travail. Pour des informations additionnelles voir l'étiquette.

Remarques
- Pour obtenir une bonne adhérence sur le métal, il est recommandé de commencer par appliquer une fine couche de Metal Plastic sur laquelle poser les résines polyesters.

Soudal NV Everdongenlaan 18 - 20 BE-2300 Turnhout
Tel: +32 (0)14-42.42.31 Fax: +32 (0)14-42.65.14 www.soudal.com